**ACTIVIDAD 2 "La ´Tutoría y su Importancia"**

**LA EMPATIA EN LA COMUNICACION:**

La empatía es una especie de percepción y de comprensión del comportamiento del otro que conduce a una sensibilidad por sus necesidades y a una flexibilidad para entenderlas y saber manejarlas objetivamente, es comprender el punto de vista del otro, aunque no se esté de acuerdo con él total o parcialmente.

**LA COMUNICACIÓN ASERTIVA:**

La comunicación asertiva consiste en llegar a transmitir de forma clara, concisa, rápida y con contundencia lo que se quiere.

**LA ESCUCHA ACTIVA:**

No es solo oír como el sonido del tren o una trompeta sino oir con atención, razonando lo que se oye y confirmando que hemos entendido o que efectivamente la otra persona se dio a entender, esto se logra prestando atención a lo que se está diciendo y en caso de duda, solicitando a la otra parte nos aclare lo que nos resulta ambigüo o confuso, sin que en momento alguno mientras escuchamos estemos pensando cuál va a ser nuestra respuesta.

**APOYO A LA AUTO ESTIMA DEL ALUMNO**

Partiendo desde el punto de vista de que la autoestima es la autovaloración que tenemos de nosotros mismos basada en nuestras experiencias de vida, se debe apoyar la misma para que en todo caso sea mejorada, mostrándole a la otra parte (alumno) que es de mejor valía convertir lo negativo en positivo, que lo negativo debe evitar generalizarlo, concientizarnos de nuestros logros para siempre mantenernos con optimismo ante la adversidad etc, función muy importante que compete a padres, tutores y consecuentemente a profesores que hacen por naturaleza labor de tutores

**COMPRENSION DE LA MOTIVACIÓN DEL ALUMNO:**

En el aprendizaje la motivación depende inicialmente de las necesidades e impulsos del individuo, los cuales hay que fomentar y comprender, así como respetar, puesto que éstos son los elementos que originan la voluntad de aprender, en general y concentran la voluntad, de esta manera podemos concluir que la motivación es un acto volitivo, por ello se debe comprender la motivación pues es el acto que energiza y dirige la conducta de los sujetos (alumnos)

La señora Leigh Anne Tuohy participó durante todos y cada uno de los momentos de la película al contactarse con Michael Oher en cada uno de los aspectos de la tutoría mencionados con anterioridad.

SJ y Collins en comunicación con empatía, comunicación asertiva, escucha activa y comprensión de la motivación pues lograron tratarlo como hermano y defenderlo de los demás a Michael Oher

El entrenador Cotton aunque con más trabajo al defenderlo en público apoyó su autoestima y comprensión de la motivación

El Sean Tuohy en todos los aspectos apoyando a la señora Tuohy

Y La profesora Sue escucha activa, comprensión a la motivación del alumno.

Relaciones Públicas, una introducción.

Autor: Shiley Harrison

Editorial: Thomson

Más allá de la Comunicación Interna

Autores: Joan Elías - José Mascaray

Editorial: Gestión 2000

Los Secretos de la ComunicacióAutor: Peter Thomson

|  |
| --- |
|  |

Como docentes somos más que un maestro un tutor natural por nuestra función, aún sin tener un amplio conocimiento sobre lo que tal figura encierra, esto es sin conocer toda la gama de posibilidades que comprende la tutoría.

Como se desarrolló en líneas anteriores, la comunicación con asertividad y empatía es básica para poder realizar ese proceso de acompañamiento en que consiste la tutoría, pues es en elemento básico en la comunicación, pues antes que poder hablar es importantísimo saber escuchar, sin juzgar, aprendiendo a ser imparcial.

La auto estima es importante en todos y cada uno de los alumnos desde el de 100 hasta el que reprueba ya que no podemos dejar de lado que la tutoría es integral y es para todos aunque se atienda particularmente, porque algunas veces para el alumno de excelencia bajar algunos puntos puede ser más complicado emocionalmente hablando y conllevar a algún problema en la auto estima que un alumno que no es de excelencia academia, por eso no podemos dejar de lado a ninguno en las tutorías y mas así no pensar que el problema es el que tiene bajo rendimiento en la instrucción escolar aunque se busca que todos tengan un promedio regula de instrucción escolar.

De lo antes expuesto que la motivación al alumno es básica y fundamental y así como reconoces a los alumnos conflictivos también reconocer a los alumnos excelentes y motivar con apoyo a sus logros de todos y cada uno de ellos con la firme intención de mejorar, acompañar y auxiliar en su proceso de formación.

**AMENAZAS:**

Adicciones (alcoholismo, drogadicción,tabaco, etc)

Embarazos no deseados

Inestabilidad económica

**OPORTUNIDADES:**

Número de alumnos

Prestigio de la institución

Oferta de formación

Asistencia de profesores

Prácticas y plus que se ofertan

**FORTALEZAS:**

Espíritu de cooperación

Espíritu de servicio

Ganas de ayudar

Acercamiento con alumnos

Reglas Claras

Identidad Institucional y

Formación

**DEBILIDADES:**

Los tiempos

Poco interés de los alumnos

Falta de información

Motivación de alumnos

Agregar mayor tiempo y espacios.

**ESTRATEGIAS:**

Lograr tener una formación multidisciplinar para las tutorías, potenciando su desarrollo y aplicación constante, dando seguimiento de éstas de manera adecuada apegada a la figura tutorial que refiere la doctrina hasta concluir con cada alumno a tratar, planificando de una manera adecuada y trabajando en todos y cada uno de los puntos indicados como debilidades o amenazas

En un análisis personal debo aumentar la motivación de mis alumnos y tratar de escuchar activamente sin juzgar de manera objetiva, seguir preparándome para mejorar en todos y cada uno de los aspectos de las tutorías.

Gracias!

La película me resultó tierna e interesante, pues refleja de manera práctica lo que en teoría se conoce como los aspectos de la tutoría y al final de todo se demuestra que ser tutor no es influir en el ánimo de los demás sino solo acompañarlo y apoyarlo positivamente en su proceso de formación, esto es sin decidir qué es lo que a nuestro criterio de docente o tutor sea lo que más le favorezca, sino lo que ella quiera y decida, por lo que sólo debemos apoyar.

Gracias!

Atte.

Yaris